This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

DIALOG(R) File 347: JAPIO (c) 2000 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

119

02348075 **Image available**
THERMAL PRINTER

PUB. NO.: 62 -264975 [JP 62264975 A] PUBLISHED: November 17, 1987 (19871117)

INVENTOR(s): EGUCHI TATSUO

APPLICANT(s): KONIKA CORP [000127] (A Japanese Company or Corporation), JP

(Japan)

APPL. NO.: 61-109863 [JP 86109863] FILED: May 13, 1986 (19860513)

INTL CLASS: [4] B41J-003/20

JAPIO CLASS: 29.4 (PRECISION INSTRUMENTS -- Business Machines)

JOURNAL: Section: M, Section No. 692, Vol. 12, No. 142, Pg. 120, April

30, 1988 (19880430)

ABSTRACT

PURPOSE: To perform high-precision printing density correction along the moving direction of a thermal head by providing a pulse width control circuit which controls the pulse width of a heating element based on the output data of a dot counter and a position counter.

CONSTITUTION: Printing data D(sub 1) is added to a head drive circuit 11 and a dot counter 12. A head drive circuit 11 selectively heats and drives heating elements in accordance with printing data D(sub 1). The dot counter 12 sequentially counts drive frequency and pause frequency of each heating element per printing line through addition and subtraction according to the movement of a thermal head 9. The position counter 14 sequentially outputs the present position data D(sub 3) of the thermal head 9 in accordance with the thermal head 9. A pulse width control circuit 13 controls the pulse width of a drive pulse DP for the heating element of the thermal head 9 based on output data D(sub 2) of the dot counter 12 and output data D(sub 3) of the position counter 14. Therefore, the change of printing density in a single line printing operation can be corrected with high precision.

19日本国特許庁(JP)

0 特許出聞公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62 - 264975

Mint Cl.

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和62年(1987)11月17日

B 41 J 3/20

115

C-8403-2C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

❷発明の名称 サーマルブリンタ

②特 顧 昭61-109863

登出 顧 昭61(1986)5月13日

砂発 明 者 江口 達 雄 神戸市西区高塚台1-5-1 小西六写真工業株式会社内

の出 顧 人 小西六写真工業株式会

東京都新宿区西新宿1丁目26番2号

社

20代 理 人 弁理士 井島 藤治 外1名

照月 4月 4年

1. 税明の名称

サーマルプリンタ

2. 特許請求の範囲

龍助パルスに従って選択的に駆動される複数の 発熱体を有するサーマルヘッドを記録紙の移動方 向と略画交する方向に往復移動させながら印字を 行うサーマルプリンタにおいて、各印字行ごとに 発熱体の駆動回収及び休止回散をサーマルヘッド の移動に従って選次加減算カウントするドットカ ウンタと、サーマルヘッドの現在位置データをサ ーマルヘッドの移動に従って返次出力する位置力 ウンタと、これらドットカウンタ及び位置カウン タの出力データに基づいて見熱体の駆動パルスの パルス幅を制御するパルス幅制御臼路とを具備し、 前記発熱体の固皮上昇に伴ってサーマルーヘッド。 の移動方向に拾って発生する印字機度変化を補正 することを特徴とするサーマルプリンタ。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、サーマルーヘッド記録紙の移動方向 と昭直交する方向に往襲移動させながら印字を行 うサーマルプリンタに関し、気に詳しくは、サー マルーヘッドの夢動方向に沿って発生する印字層 度変化の補正に関する。

(発明の實際)。

サーマルプリンタの一種に、サーマルーヘッド が傾動自在に担撃されたキャリッジを記録紙の移 **角方向と直交する方向に往復移助させながら印字** を行うように構成されたものである。

第3回はこのようなサーマルプリンタの一例を 示す構成因である。第3因において、1はプラテ ンで、類プラテン1には創熱により発色する感熱 記録紙2が因示しない紙抑えローラにより押抜さ れている。3はキャリッジであって、ガイドシャ。 フト4に案内されて記録紙2の移動方向Aと直交 する方向Bに住権移動するものであり、具体的に は、配動プーリ5と従島プーリ6との間に要掛け られ、且つ両艦がキャリッジ3に低止されたタイ ミングベルト等の駆動ベルト7を前記駅由アーリ

5を介してモータ8でを動することにより作根移動される。尚、駆動ペルトフとしてタイミングペルトを用いる場合には、駆動プーリ 5 及び役動プーリ 6 としてタイミングペルトの内側に割殺された他形と合致する歯形が解設されたものを用いるようにする。キャリッジ3には、サーマルヘッド9が傾動自在に枢射されている。該サーマルペッド9にはトランジスタ等のスイッチング素子と直、列に接続されて認识的に駆動される複数の発無体が設けられている。

このような暴成におけるサーマルプリンクの印字は、サーマルヘッド9の発熱体を選択的に発無 駆動させながら振動させて記録紙2をプラテン1 に用接することにより行われる。

ところで、このようなサーマルプリンタでは、 キャリッジ3を柱性移動させて1行の印字を行う と、サーマルヘッド9の器度上昇によってサーマ ルヘッド9に熱が替続され、キャリッジ3の移動 方向に沿って印字機度が変化する。

そこで、従来のサーマルブリンタでは、例えば

- 3 -

動図を及び休止回数をサーマルヘッドの移動に従、 って逐次が解解カウントするドットカウンタをと、 サーマルヘッドの現在位置データをサーマルヘッドのの移動に従って企業がある位置カウンタの出たでである。 これらドットカウンタ及び位置カウンタの出入格を では、前に発するのの動が、ルスのパルスを 制御するのに発づいて発生する印きを 体の最度上昇に伴ってサーマルーへッドの移動方 内に拾って発生する印字環度変化を補正すること を特徴とするものである。

(作用)

')

本発明のサーマルプリンタによれば、印字すべのき位置の1ステップ前の位置乃至数ステップ前の位置乃至数ステップ前の位置の発熱なら中学行だなら、各中学行だなら発熱体の駆動回数及び休止回数をサーマルでランドの移動に応じて変数が減算したデータ及びサーマルへッドの複在位置データに基づいて発熱体ので、1年ののではおけるのではありまることができる。

第4個に示すよう。 中子すべき位置 Piの1ステップ的の位置 Pi-1 乃至複数 J ステップ的の位置 Pi-1 の発熱体の駆動 最終に応じて発熱体の駆動 M パルスのパルス 傷を制御することが行われていた。(発明が解決しようとする問題点)

しかし、このような従来の構成によれば、行本 近傍において発無体が更続的に駆動されていると、 サーマルヘッドに熱が萎積されることは避けられ ず、行効近的に比べて印字融度が譲くなってしま うことになる。

本発明は、上記の問題に鑑みてなされたもので、 その目的は、サーマルヘッドの移動方向に拾って 高精度の印字機度補正が行えるサーマルブリンタ を変現することにある。

(個類点を解決するための手段)

前記した関係点を解決する本見明は、趣動パルスに従って選択的に駆動される複数の発熱体を有するサーマルヘッドを記録紙の移動方向と略直交する方角に往復移動させながら印字を行うサーマルブリンクにおいて、各印字行ごとに発熱体の程

- 4 -

(安華樹)

以下、図面を参照して本発明の実施例を詳細に 説明する。

第1回は本党明に係るサーマルプリンタの要部 のブロック因であり、第3週と側=部分には両= 符号が付してある。第1回において、10はサー マルヘッド9の名発無体を選択的に駆動するため の印字データロ』を発生する印字データ発生回路 であり、鉄印字データD: はヘッド駆動回路11 に加えられると共にドットカウンタ12に加えら れている。ヘッド駆動回館11は、印字データD 3 に従って見熱体を選択的に発熱駆動する。ドッ トカウンタ12は、各印字行ごとに各発無体ごと の駆動目数及び休止回数をサーマルヘッド9の移 節に従って窓次加減節カウントする。即ち、数だ ットカウンタ12は印字データDLがオンの時に は+1カウントし、オフの時には~1カウントす る。但し、オフが連続した場合にはカウント値が 角にならないように設定しておく。故ドットカウ ンタ12のカウントデータD, はパルス権制制国

路13に選次加えられる。14はキャリッグ3の 位置、即ちサーマルヘッド9の現在位置データD 』をサーマルヘッド9の移動に従って巫次出力す る位置カウンタである。鉄位観カウンタ14は、 例えばモータ8の駆動パルスをカウントるもので あってもよいし、キャリッジ3の一部にキャリッ ジの移動に応じて位置信号パルスを出力する位置 依号発生機構を設けておいて鉄位置領号パルスを カウントするようにしてもよい。パルス傾射即回 詳13は、これらドットカウンタ12の出力デー クDェ及び位置カウンタ14の出力データD』に 基づいてサーマルヘッド9の発動体の起動パルス DPのパルス概を制御するものであり、所定のパ ルス値に制御された駆動パルスDPをヘッド駆動 回珠11に出力する。このような駆動パルスDP のパルス複製御は、例えば次のようにして行う。 即ち、位置カウンタ14のカウントデータD』の 大きさに対応して予め郭2因に示すようなパルス 幅A~Dを設定しておく。ここで、パルス個Aは 行め近傍に対応し、パルス構Bは行中央の行始等

- 7 -

尚、上記實施例では、印字位置に応じてパルス 概を予め人~Dに設定しておく例について説明したが、必要に応じてパルス個の種類を増減しても よい。

又、第2関のパルス幅の大きさはA:B:C:D ~ 4:3:2:1になっているが、過食設定することができる。

又、行末近傍のみで印字されるような場合には パルス幅を付加するようにしてもよい。

又、本発明は熱転写プリンタにも有効である。 (存用の効果)

以上説明したように、本発明によれば、サーマルヘッドの移動方向に沿って高精度の印字機度補正が行えるサーマルプリンタが実験できる。

4. 設而の簡単な製料

第1 因は本発明の一変施例の要都を示すプロック因、第2 因は駆動パルス製明因、第3 因はサーマルブリンタの一例を示す異反因、第4 因はドット列の製明因である。

3 …キャリック

9 …サーマルヘッド

りに対応し、バルス 乙は行中央の行来客りに対 応し、パルス幅りは行末近傍に対応したものであ り、サーマルヘッド9の蓄気効果を考慮してA> B > C > Dに設定されている。これにより、サー マルヘッド9の位置に応じて収動パルスDPのパ ルス幅を制御することができるが、発熱体の駆動 微器が反映されていないことから、印字徹底剛御 は不十分である。そこで、ドットカウンタ12の カウンタデータD』に基づいて、名領域に対応し たパルス橋A~Dを補正する。即ち、例えばサー マルヘッド9が24個の発熱体で構成されている 組合には、各印字位置ごとにサーマルヘッド日全 体のカウントデータD』の平均値(エn /24) を胸飾し、鉄平均値に所定の定数を乗算して補正 彼を求め、各印字位置に応じて設定されているパ ルス個A~Dを鉄槍正督に使って推正すればよい。

このように構成することにより、行末近傍を含む全領域に亘って印字線度を昭均一に侵つことができる。

- B -

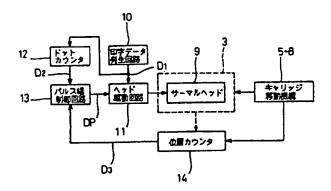
10…印字デーク発生回路

11…ヘッド駆動国際 12…ドットカウンタ

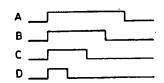
13…パルス領制製包路

14…位置カウンタ

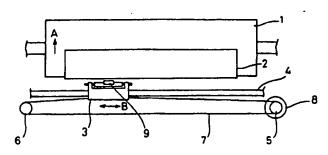
特許出類人 小西六写真工業株式会社 代 理 人 弁理士 井 島 嚴 治 外 1 名



鲜 2 図



第 3 図



31キャリッジ 91サーマルヘッド

第 4 図

